

Circutor

Serie Raption 150



GUÍA DE INSTALACIÓN

(M291A01-01-19A)



Limitación de responsabilidad

CIRCUTOR, SA se reserva el derecho de realizar modificaciones, sin previo aviso, en el equipo o en las especificaciones del equipo recogidas en el presente manual de instrucciones.

CIRCUTOR, SA pone a disposición de sus clientes, las últimas versiones de las especificaciones de los equipos y los manuales más actualizados en su página web.

www.circutor.com



Histórico de revisiones

Fecha	Revisión	Descripción
12/19	M291A01-01-19A	Versión inicial

Serie Raption 150

Guía de instalación

INFORMACIÓN SOBRE DERECHOS DE AUTOR

Este documento está protegido por derechos de autor, 2019 propiedad de **Circutor, S.A.** Todos los derechos reservados. **Circutor, S.A.** se reserva el derecho de realizar modificaciones, en cualquier momento y sin previo aviso, en los productos descritos en el presente manual de instrucciones.

No está permitido reproducir, copiar, traducir o ceder a terceros ninguna parte de este manual, sea en el formato que sea, sin contar con el permiso previo del fabricante original. La información de este manual pretende ser precisa y fiable. Sin embargo, el fabricante original no asume ninguna responsabilidad por el uso que se haga de él ni por las infracciones que se puedan cometer contra terceros a causa de su uso.

Todos los nombres de productos y marcas registradas pertenecen a sus propietarios respectivos.

Esta es la guía para instalar Raption 150

Limitación de responsabilidad.....	2
Histórico de revisiones	2
Esta es la guía para instalar Raption 150.....	5
1.-Introducción.....	6
2.-Antes de la instalación.....	8
A. Instrucciones de seguridad importantes.....	8
B. Consideraciones para el cableado eléctrico.....	9
C. Instrucciones importantes de seguridad ELÉCTRICA.....	10
D. Almacenamiento.....	11
E. Descarga y manejo.....	13
3.- Dimensiones y visión general.....	14
A. Dimensiones del Dispensador.....	14
B. Vista general del Dispensador.....	15
C. Dimensiones de la Unidad de Potencia.....	16
D. Vista general de la Unidad de Potencia.....	17
E. Apertura.....	20
F. Colocación.....	22
4.- Instalación.....	28
A. Distancias mínimas en el Dispensador.....	28
B. Distancias mínimas en la Unidad de Potencia.....	29
C. Kit de anclaje.....	30
D. Plantilla de anclaje del Dispensador.....	31
E. Dimensiones de la plantilla del Dispensador.....	32
F. Base de hormigón para el Dispensador.....	34
G. Plantilla de anclaje de la Unidad de Potencia.....	37
H. Dimensiones de la plantilla de la Unidad de Potencia.....	38
I. Base de hormigón para la Unidad de Potencia.....	39
J. Dimensiones de la base de hormigón para la Unidad de Potencia.....	40
5.- Cableado.....	42
A. Unidad de Potencia.....	44
B. Dispensador.....	50
6.-Últimos pasos.....	58
A. Verificación.....	58
B. Cómo usar y configurar.....	59
7.- Datos técnicos.....	60
Ayuda.....	63
Garantía.....	63



Este manual proporciona información acerca de la instalación del Punto de Recarga, que ha sido diseñado y comprobado para permitir cargar vehículos eléctricos, conforme a la norma internacional IEC 61851.

Este documento tiene diferentes secciones que describen los componentes eléctricos dentro del punto de recarga y un procedimiento de instalación paso a paso.

Es obligatorio seguir la información básica de seguridad provista en este manual para garantizar una instalación segura y adecuada.

El incumplimiento de las instrucciones de seguridad puede implicar lesiones personales, daños en el equipo y peligro de muerte. **CIRCUTOR** no es responsable de los eventos derivados de tal incumplimiento.

EN ESTE DOCUMENTO SE UTILIZAN LOS SIGUIENTES SÍMBOLOS PARA SEÑALAR INFORMACIÓN DE SEGURIDAD IMPORTANTE



RIESGO ELÉCTRICO

- Este símbolo indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, puede provocar un incendio, lesiones graves o la muerte.
- El punto de recarga debe estar desconectado de cualquier fuente de energía antes de realizar cualquier mantenimiento, reparación o manipulación eléctrica en el interior.



¡ATENCIÓN!

- Siga las instrucciones precedidas por este símbolo, si no las respeta o las realiza correctamente, puede ocasionar lesiones leves o moderadas al usuario, daños al equipo, daños a las instalaciones u otras propiedades.
- El manejo del equipo puede causar lesiones como resultado de la dimensión y el peso. Las personas que manejan el equipo deben usar zapatos y guantes de seguridad.

Introducción

- Cumple la norma IEC 61851; Sistema conductivo de carga para vehículos eléctricos (IEC 61851-1 y IEC 61851-23).
- Cumple la norma IEC 62196; Bases, clavijas, conectores de vehículo y entradas de vehículo. Carga conductiva de vehículos eléctricos (IEC 62196-1, IEC 62196-2 y IEC 62196-3).
- Cumple la certificación CHAdeMO.
- Cumple con la especificación CCS, DIN 70121
- RFID cumple con ISO / IEC14443A / B / MIFARE Classic / DESFire EV1 / ISO 18092 / ECMA-340 / NFC 13.56MHz
- Preparado para ISO-15118

2

A Instrucciones de seguridad importantes



Lea detenidamente las instrucciones antes de empezar para asegurar una instalación correcta del punto de recarga.

El punto de recarga está diseñado para su instalación tanto en interior como en exterior. La instalación se debe realizar con seguridad y con la protección adecuada, sean cuales sean las condiciones de la ubicación.

- Los puntos de recarga no se deben instalar en lugares con riesgo potencial de explosiones.
- No instale el punto de recarga donde haya objetos que puedan impactar en el equipo al caer.
- La superficie sobre la que se instala el punto de recarga debe ser resistente a las fuerzas mecánicas.
- No utilice este equipo para nada que no sea la recarga de vehículos eléctricos en modos reflejados en la norma internacional IEC 61851.
- No modifique el equipo. Si realiza modificaciones, **CIRCUTOR** rechazará cualquier responsabilidad y la garantía perderá su validez.
- Respete escrupulosamente todas las regulaciones de seguridad eléctrica vigentes en su país.
- No repare ni manipule el equipo mientras esté conectado a una fuente de alimentación eléctrica.
- Solamente personal formado y cualificado debe tener acceso a los componentes eléctricos del interior del equipo.
- Solicite a un técnico cualificado que realice cada año una inspección de la instalación. Siga las instrucciones del Manual de Instrucciones.
- Ponga fuera de servicio cualquier elemento que presente fallos y pudiera ser peligroso para los usuarios (conectores rotos, tapas que no cierran, etc.)
- Utilice exclusivamente recambios suministrados por **CIRCUTOR**.
- No utilice el equipo si la caja o el conector VE están rotos, agrietados, abiertos o muestran cualquier otra señal de daños.

Antes de la instalación

B Consideraciones para el cableado eléctrico



Tome en consideración esta sección antes de empezar a realizar las conexiones del cableado del punto de recarga.

1 — FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE ENTRADA

La línea de suministro de alimentación de entrada para el punto de recarga debe conectarse desde una placa de distribución al punto de recarga con un circuito dedicado individual. Tiene que hacerse según las normas de seguridad eléctrica del país de instalación.

2 — DIMENSIONAMIENTO DEL CABLE DE ALIMENTACIÓN

Un electricista cualificado debe comprobar el dimensionamiento del cable de alimentación de entrada del punto de recarga. Tenga en cuenta que varios factores, como la longitud del cable entre la placa de distribución y el punto de recarga, la corriente de entrada máxima del punto de recarga y la forma de instalación pueden influir en el cable seleccionado. En tales casos, puede ser necesario aumentar la sección transversal del cable. La empresa de instalación será responsable de dimensionar la sección transversal de los cables y las protecciones eléctricas, teniendo en cuenta las condiciones anteriores.

3 — POTENCIA MÁXIMA DE SALIDA

Dependiendo de la línea de alimentación de entrada, puede llevar a cabo las sesiones de recarga en el vehículo eléctrico con un nivel de potencia de salida diferente, es posible limitar la potencia de salida máxima por limitación de software para no exceder la potencia de entrada disponible.

Para implementar esta limitación por software, consulte el Manual de Instrucciones.

Nota: En el **Capítulo 4, subsección E**, encontrará más instrucciones eléctricas para implementar una **LÍNEA DE SUMINISTRO DE ALIMENTACIÓN** segura.

Instrucciones importante de seguridad ELÉCTRICA



Lea atentamente todas las instrucciones antes de empezar para garantizar un uso adecuado de las partes eléctricas.

Un ambiente de trabajo seguro no es suficiente para controlar todos los riesgos eléctricos potenciales. Se recomienda ser muy cauteloso y trabajar de manera segura. Por lo tanto, las reglas de seguridad que se muestran a continuación podrían ayudar a controlar los riesgos de lesiones o muerte por riesgos laborales.

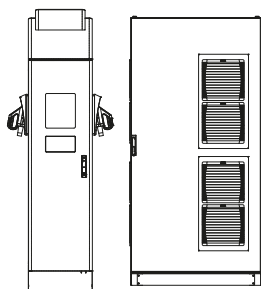
- Evite el contacto con circuitos eléctricos alimentados.
- Desconecte la fuente de alimentación antes de reparar equipos eléctricos. Es la única forma de estar seguro.
- Use solo herramientas y equipos con mangos no conductores cuando trabaje con equipos eléctricos. Es más fácil verificar.
- Nunca use lápices o reglas metálicas, ni use anillos o pulseras de metal cuando trabaje con equipos eléctricos. Esta regla es muy fácil de olvidar, especialmente cuando se muestra alguna parte eléctrica apuntando con un lápiz metálico.
- Encierre todos los contactos eléctricos y conductores para que nadie pueda entrar en contacto accidentalmente.
- Cuando sea necesario manipular equipos que estén enchufados, asegúrese de que las manos estén secas y, cuando sea posible, use guantes no conductores, ropa protectora y zapatos con suelas aisladas.
- Si es seguro hacerlo, trabaje con una sola mano, manteniendo la otra mano a su lado o en su bolsillo, lejos de todo material conductor. Esta precaución reduce la probabilidad de accidentes que provoquen el paso de corriente a través de la cavidad torácica.
- Nunca manipule equipos eléctricos cuando las manos, los pies o el cuerpo estén mojados o transpirando, o cuando esté parado sobre un suelo mojado.

Almacenamiento

Siempre que sea posible, el punto de recarga debe descargarse en su lugar de instalación y operación. En caso de descargarse en una ubicación temporal para el almacenamiento, es conveniente no retirar el embalaje y almacenarlo cumpliendo los siguientes requisitos mínimos:

- **Seguridad:** el punto de recarga debe protegerse contra elementos negativos como radiación de calor, radiación solar directa, daños mecánicos, impactos de disolventes orgánicos, etc.
- **Temperatura:** para temperaturas inferiores a -20 °C y superiores a + 60° C, se debe prestar especial atención al almacenamiento y manipulación.
- **Medio ambiente:** el punto de recarga debe almacenarse en un lugar seco y sin polvo. La distancia a una fuente de calor debe ser como mínimo de 1 m. Se debe evitar el almacenamiento al aire libre del equipo.

Incluye:



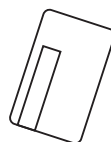
Punto de recarga



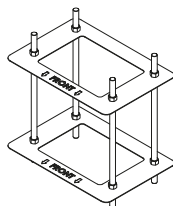
**Guía de
instalación**



Llave de la puerta de acceso

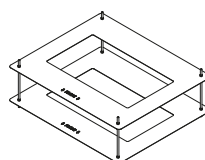


**Tarjeta CirCarLife
RFID Mifare**



Dispensador

Kit de anclaje



Unidad de Potencia

Kit de anclaje

E Descarga y manejo

Todos los procesos de descarga y manejo del punto de recarga deben efectuarse y estar supervisados por personal cualificado que tenga en cuenta el considerable peso del equipo, cumpla con las normas de seguridad y utilice los puntos de apoyo adecuados. Notas importantes:

- El camión de entrega únicamente descarga el palé que transporta el punto de recarga;
- El camión de entrega no cuenta con elementos de elevación para mover el punto de recarga hasta su ubicación definitiva;
- La colocación del punto de recarga en su ubicación definitiva es responsabilidad del contratista.

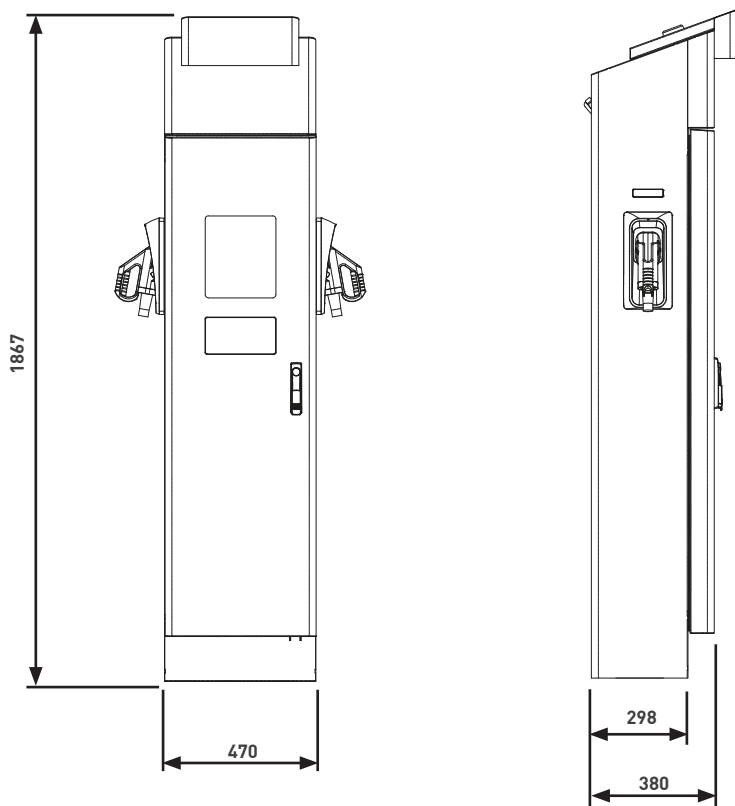
Una vez que el punto de recarga ya esté descargado del camión, utilice una carretilla elevadora para mover el equipo hasta su ubicación.



3

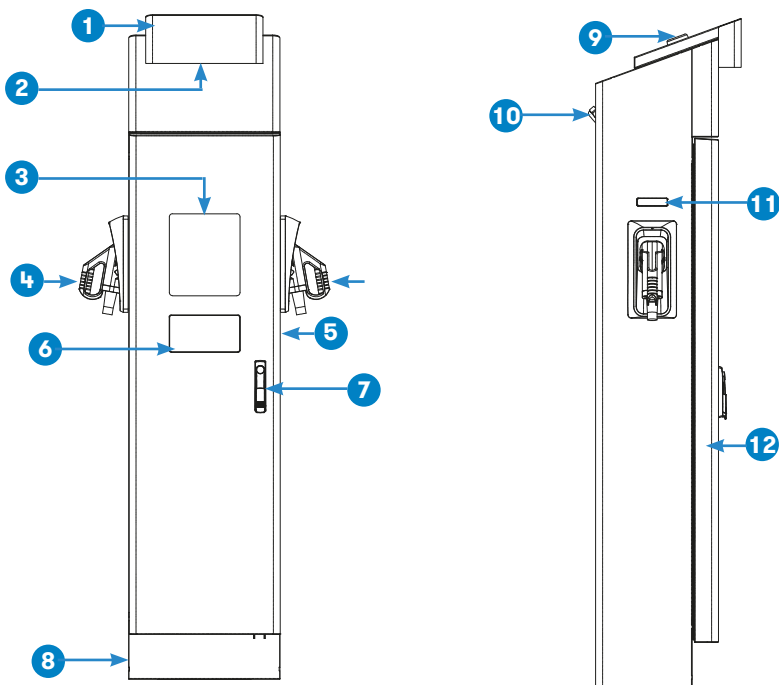
A Dimensiones del Dispensador

- Unidades especificadas en milímetros:



Dimensiones y visión general

B Vista general del Dispensador



1.- Tapa

2.- Luces de cortesía

3.- Display

4.- Conector CCS/CHA

5.- Pulsador de emergencia

6.- Lector RFID

7.- Tirador de bloqueo

8.- Panel frontal

9.- Antena

10.- Cables CCS/CHA

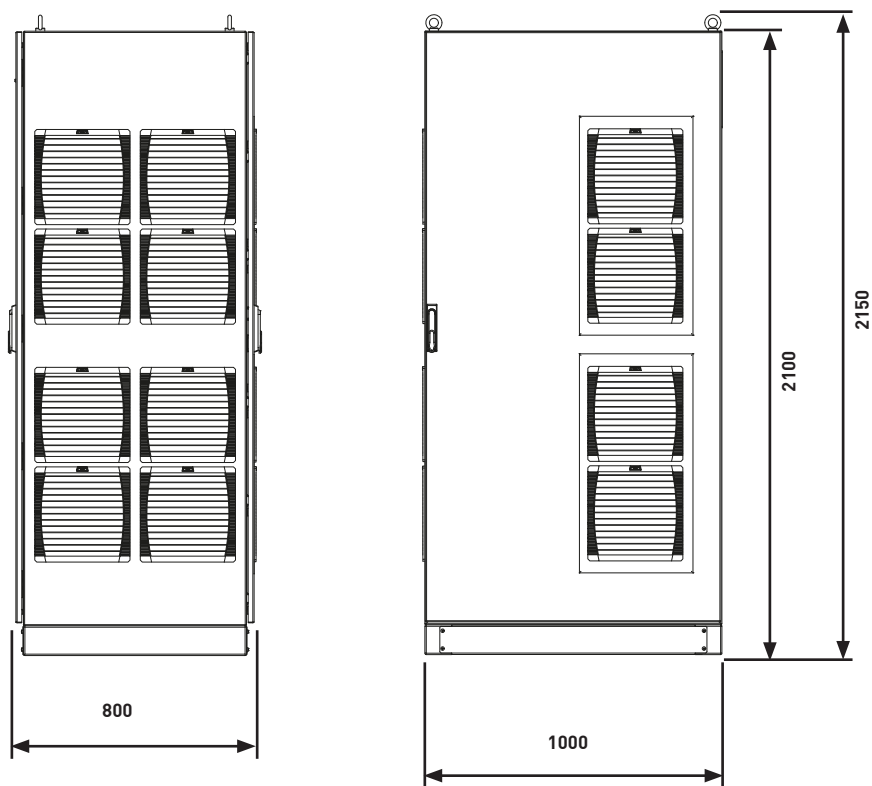
11.- Baliza de LEDs

12.-Puerta principal

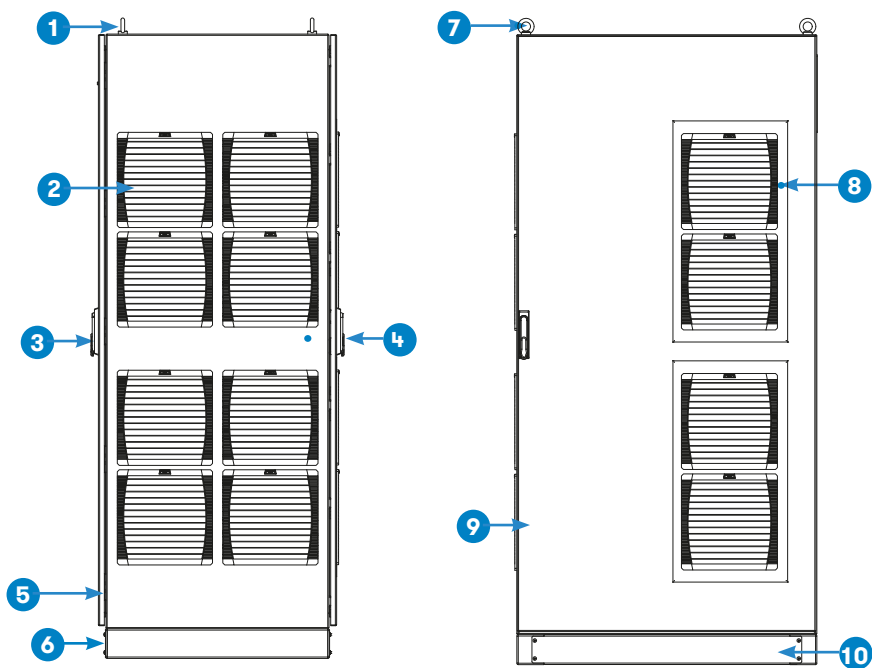
Note : *Los componentes pueden variar en función del modelo.*

© Dimensiones de la Unidad de Potencia

- Unidades especificadas en milímetros:



D Vista general de la Unidad de Potencia



- 1.-Tapa 2.- Entrada de aire del equipo 3.- Tirador de bloqueo
- 4.- Tirador de bloqueo 5.- Puerta trasera 6.- Panel trasero 7.- Cárnicos
- 8.- Salida de aire del equipo 9.- Puerta principal 10.- Panel frontal

Puerta delantera de la Unidad de Potencia



Entrada de alimentación:



Puerta trasera de la Unidad de Potencia

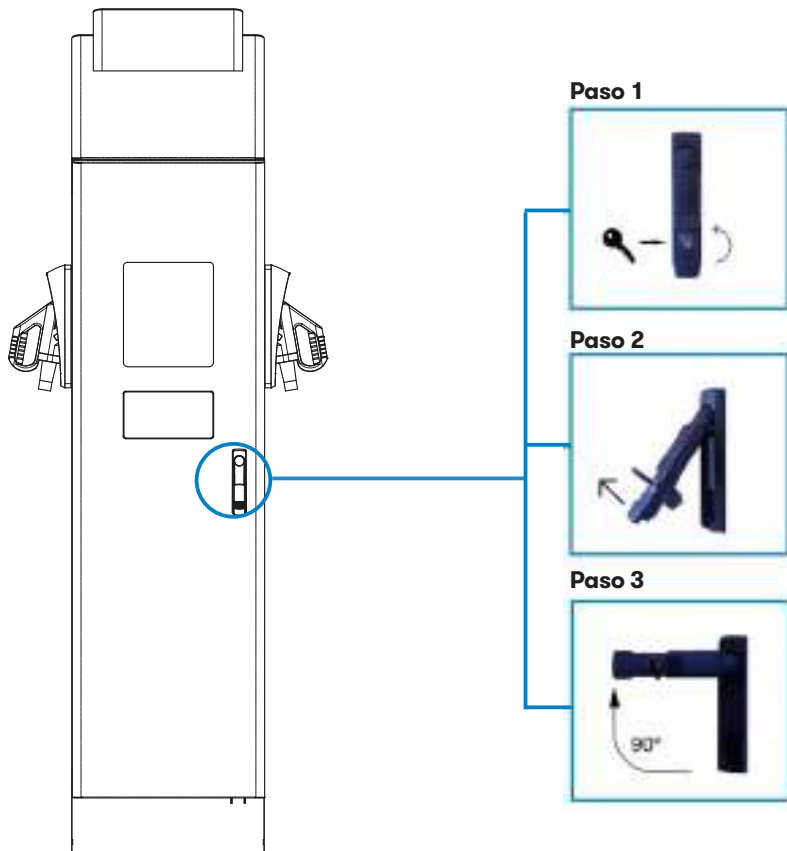


Cableado de salida al Dispensador:



E Apertura

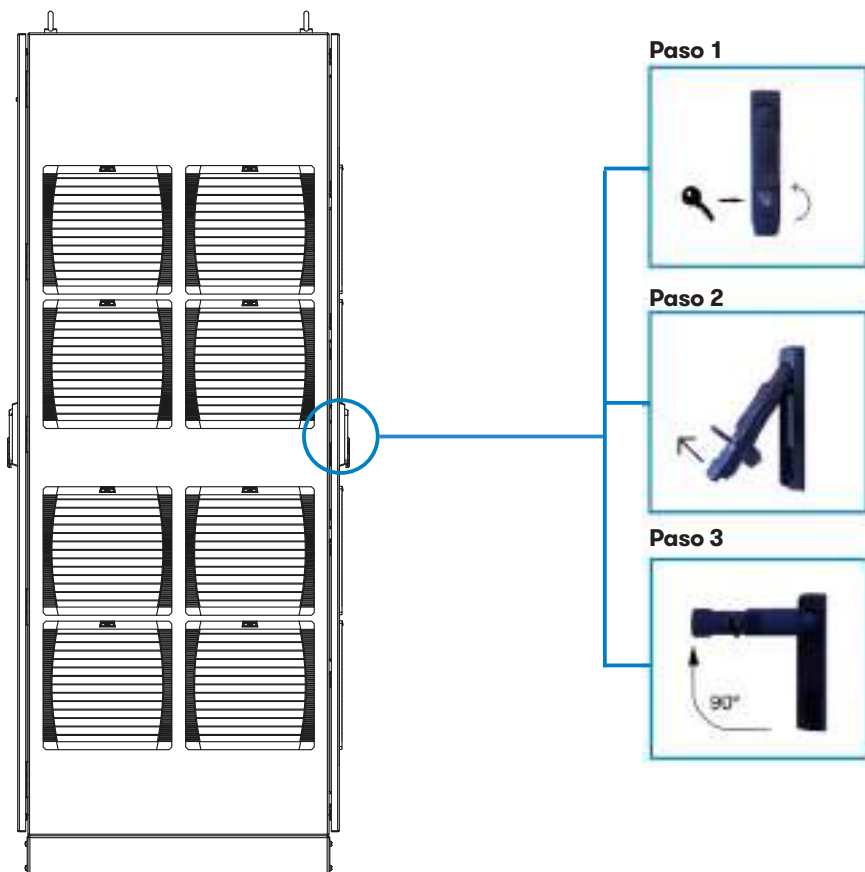
Dispensador



Pasos:

- 1.-Inserte la llave suministrada en la cerradura y gírela 90 ° en sentido antihorario.
- 2.-Tire hacia atrás el tirador.
- 3.-Gire el tirador 90 ° en sentido horario.

Unidad de Potencia



Pasos:

- 1.- Inserte la llave suministrada en la cerradura y gírela 90 ° en sentido antihorario.
- 2.- Tire hacia atrás el tirador.
- 3.- Gire el tirador 90 ° en sentido horario.

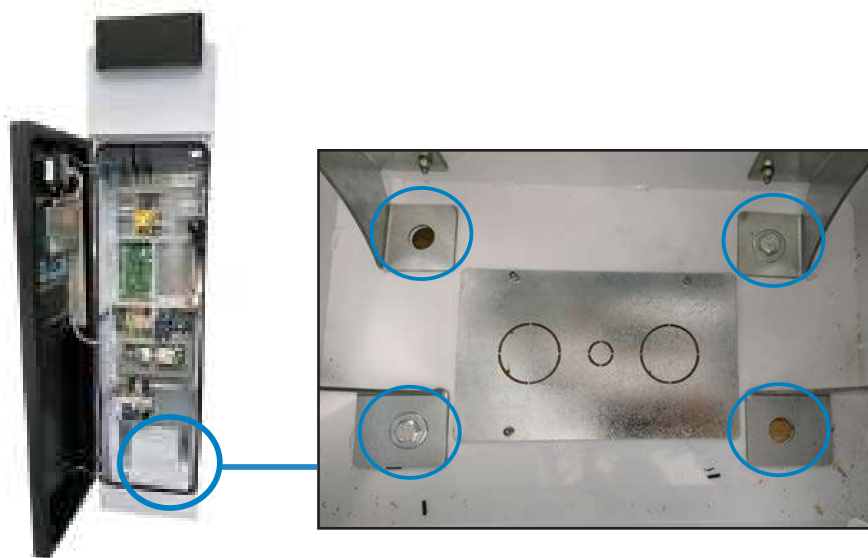
F Colocación

Para instalar el punto de recarga en su lugar final, siga los siguientes pasos:

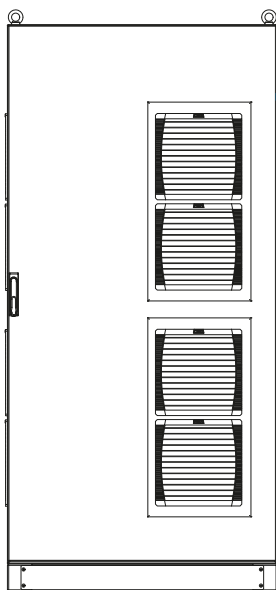
DESMONTAJE DEL PUNTO DE RECARGA DEL PALÉ

El punto de recarga se monta en un palé para realizar un transporte seguro. Tiene que ser eliminado antes de ser instalado.

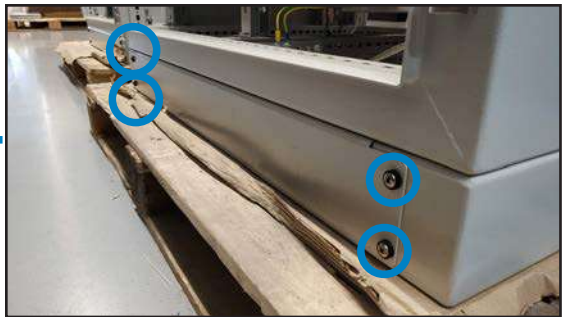
Localice los tornillos que mantienen el dispensador en el palé. Retire los tornillos con una llave de 17 mm.



Repita el mismo proceso con la Unidad de Potencia pero siga los siguientes pasos:



1



2



Pasos:

- 1.- Retire los tornillos del panel frontal decorativo (en ambos lados) y tire de él hacia afuera.
- 2.- Una vez que se retira el panel frontal decorativo, ubique los tornillos que mantienen el palé. Retire los tornillos con una llave de 17 mm.

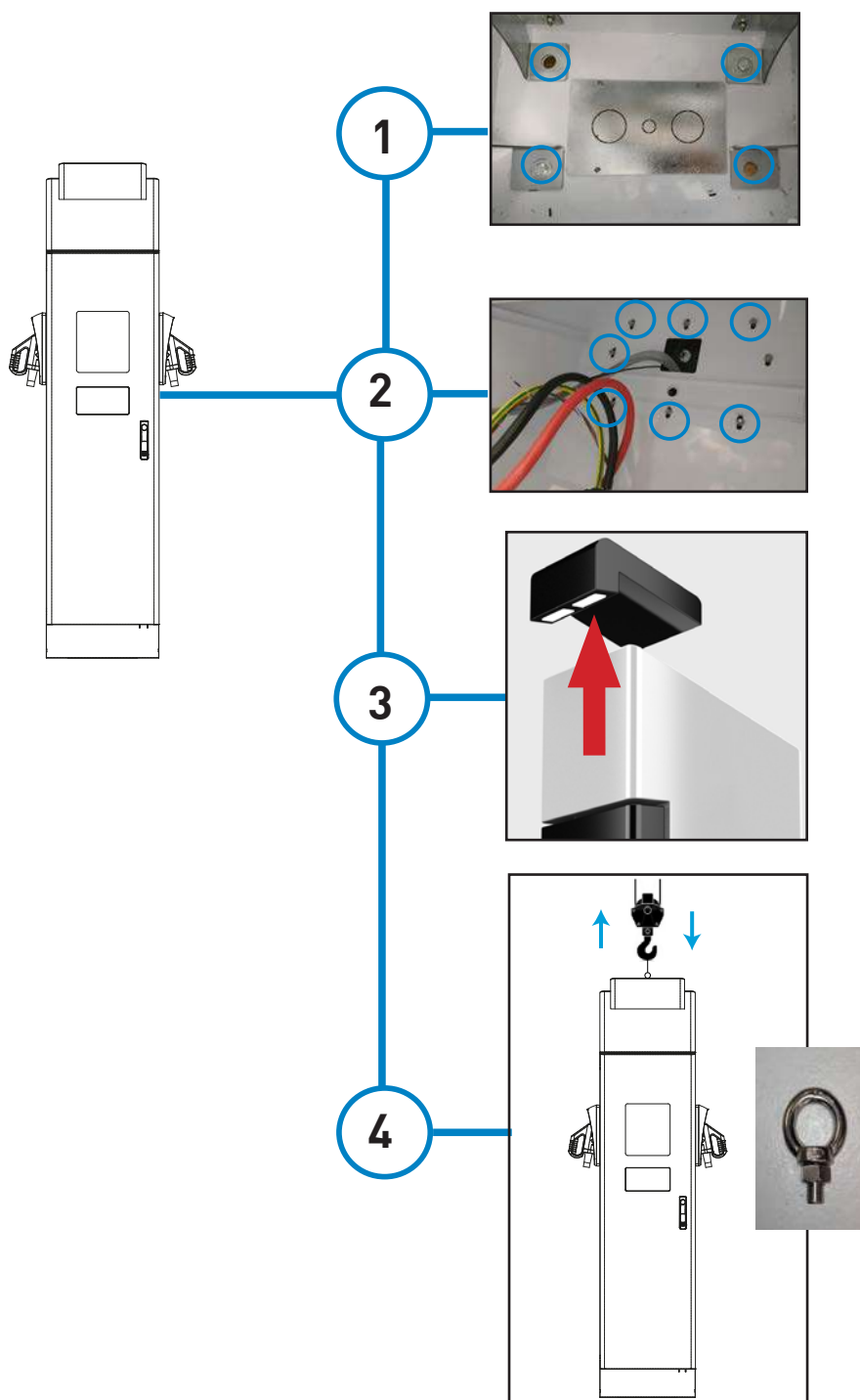
COLOCANDO EL DISPENSADOR EN LA UBICACIÓN FINAL

Una vez que el Dispensador esté libre del palé, siga los siguientes pasos para mover el equipo:

Pasos para elevar el Dispensador:

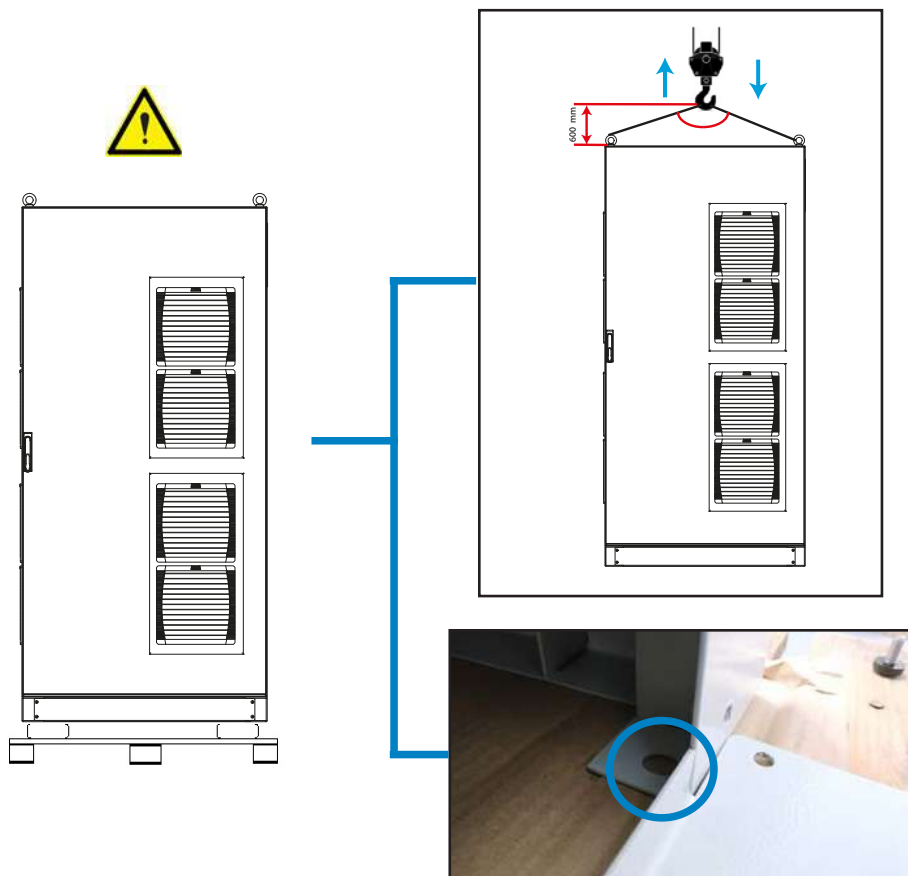
- 1.-** Verifique que se hayan quitado los tornillos de la base del Dispensador, para que pueda moverse y elevarse. Encuentre el cáncamo. Se proporciona pero necesita ser instalado⁽¹⁾.
- 2.-** Localice los tornillos de la cubierta superior dentro del equipo, retire los tornillos.
- 3.-** Retire la cubierta del techo e instale el cáncamo en el medio (hay un orificio dentro del nervio de acero para la instalación del cáncamo).
- 4.-** Sostenga la eslinga al cáncamo. Asegúrese de que esté bien sujeto. Levante, mueva y coloque el Dispensador en la ubicación final. Retire el cáncamo e instale la cubierta del techo cuando la instalación haya finalizado.

⁽¹⁾ Es obligatorio quitar la cubierta del techo para instalar el cáncamo en la parte superior del Dispensador. De la misma manera, se debe quitar el cáncamo para poder volver a instalar la cubierta del techo.



COLOCANDO LA UNIDAD DE POTENCIA EN LA UBICACIÓN FINAL

Una vez que la Unidad de Potencia está libre del palé, hay dos opciones para mover el cargador. Siga los siguientes pasos:



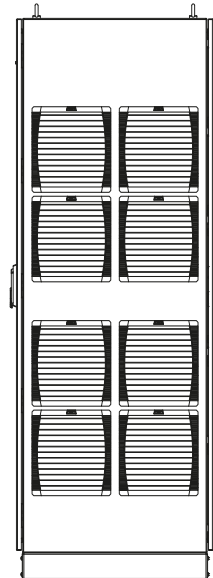
Pasos para elevar la Unidad de Potencia:

- 1.- Ubique y asegúrese de que los cáncamos provistos estén fuertemente apretados.
- 2.- Sujete la eslinga a los cáncamos, levante la Unidad de Potencia y colóquelo en la ubicación final.

Pasos para moverse con carretilla elevadora:

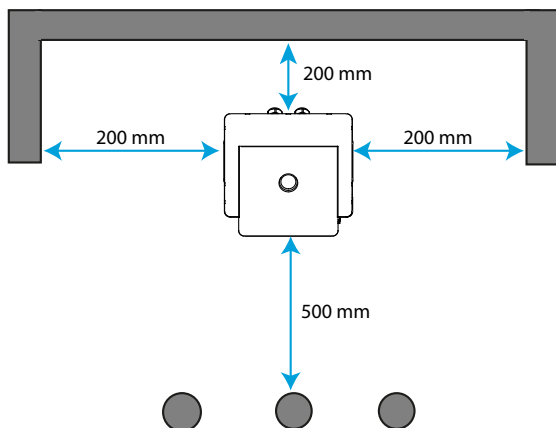
- 1.- Retire el panel posterior decorativo. Tire hacia afuera de la brida metálica (en ambos lados).
- 2.- Retire la brida metálica (en ambos lados) y retire el panel posterior decorativo.

Una vez que se hayan retirado los paneles decorativos, habrá suficiente espacio para introducir la carretilla elevadora, 560 mm.





A Distancias mínimas en el Dispensador



Nota: Respete la distancia lateral mínima para permitir la circulación adecuada del flujo de aire. Este equipo tiene ventilación forzada.

Nota: Si se instala un protector de impacto de bolardo, mantenga **500 mm** como distancia mínima para dar espacio suficiente para abrir la puerta frontal del punto de recarga para tareas de mantenimiento.

Instalación

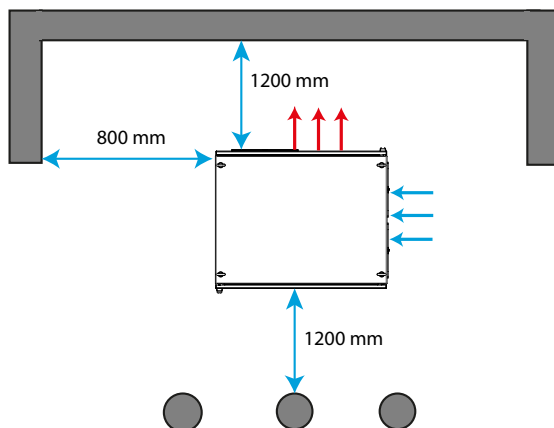
Ⓑ Distancias mínimas en la Unidad de Potencia

Al instalar la Unidad de Potencia, respete el espacio de distancias mínimas por razones de mantenimiento y seguridad.

Por favor, cumpla con las especificaciones de su país.

La siguiente imagen muestra cómo se debe instalar.

- No lo instale cerca de áreas donde el agua o los líquidos puedan penetrar en el equipo.
- No instale la Unidad de Potencia en terreno inestable.
- Tenga en cuenta que los lados frontal e izquierdo tienen salidas / entradas de aire.



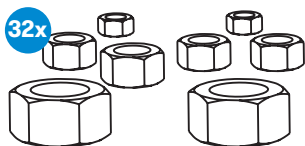
Nota: Respete la distancia lateral mínima para permitir la circulación adecuada del flujo de aire. Este equipo tiene ventilación forzada.

Nota: Si se instala un protector de impacto de bolardo, mantenga **1200 mm** como distancia mínima para dar espacio suficiente para abrir la puerta frontal del punto de recarga para tareas de mantenimiento.

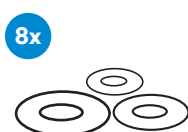
© Kit de anclaje

El propósito de este capítulo es la definición técnica y los requisitos básicos para implementar la base y el punto de recarga.

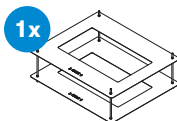
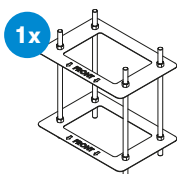
- El equipo se puede instalar tanto en el interior como en el exterior.
- Se proporcionan dos kits de anclaje con plantillas de montaje para garantizar las distancias entre los pernos de anclaje.



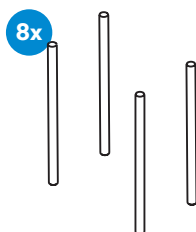
Tuercas M16



Arandelas M16



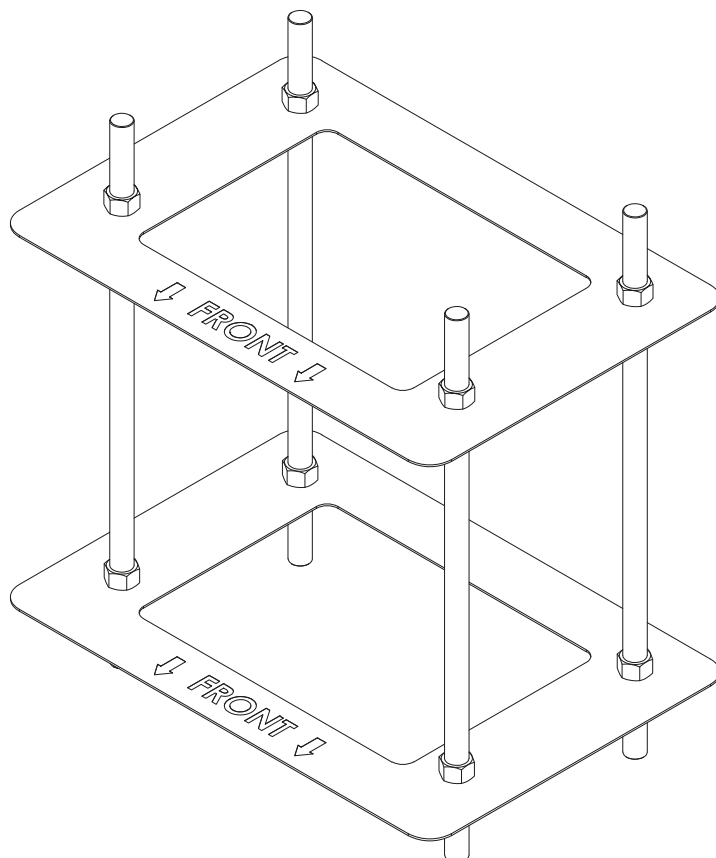
**Plantillas para el
Dispensador y la
Unidad de Potencia**



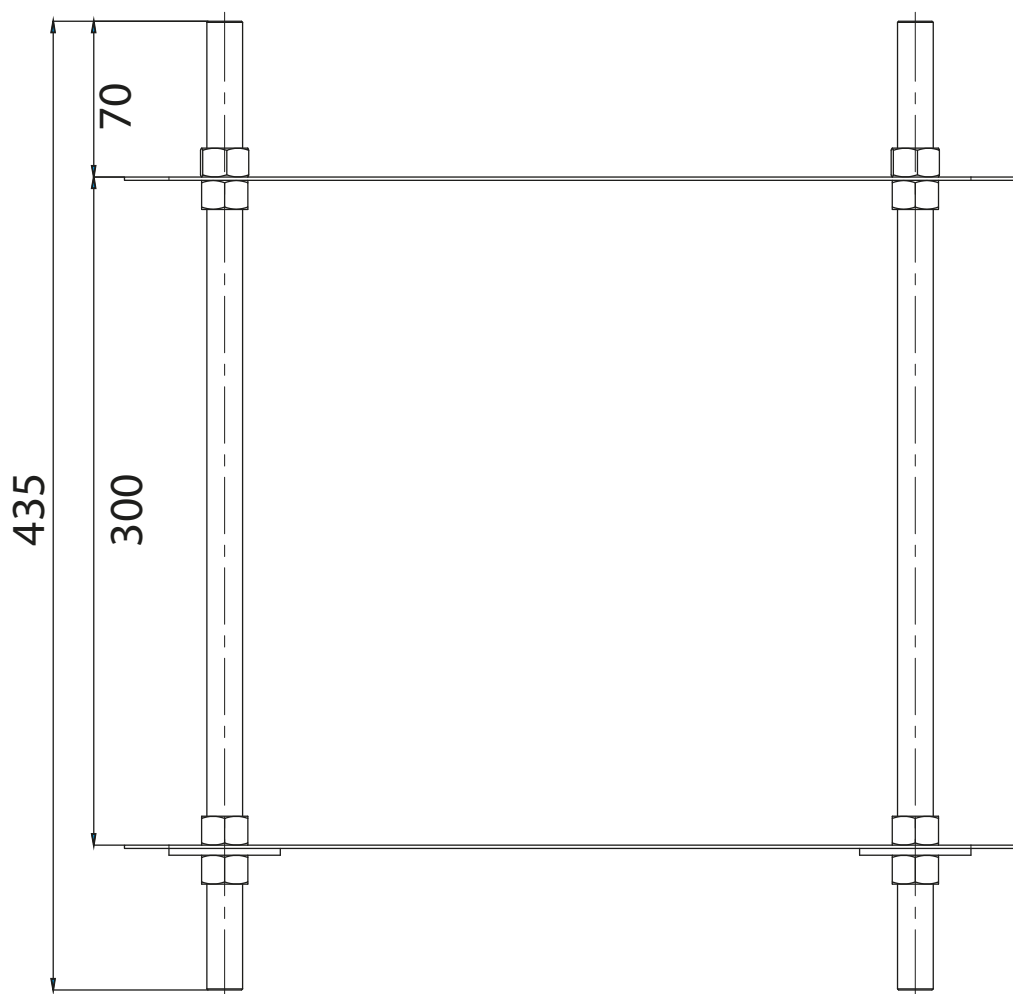
**Pernos de anclaje
435 mm x M16**

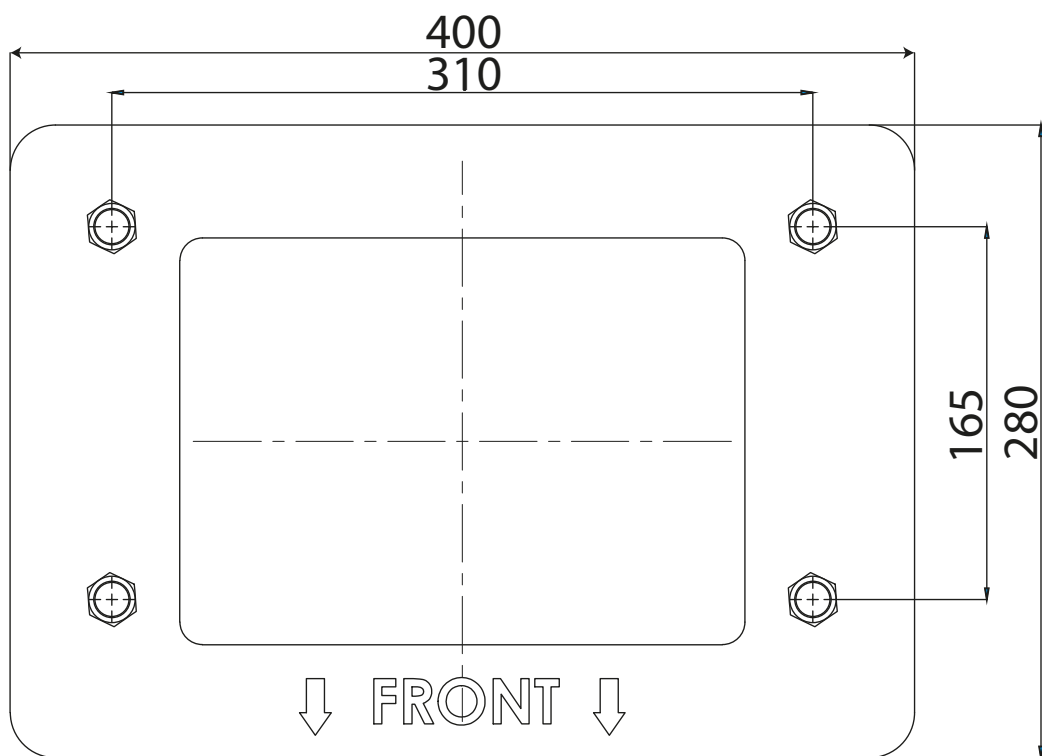
ⓓ Plantilla de anclaje del Dispensador

Coloque los pernos de anclaje en las plantillas, con las tuercas provistas, con la ayuda de una llave de boca de **24 mm**. Tenga en cuenta las medidas en los siguientes capítulos.



E Dimensiones de la plantilla del Dispensador



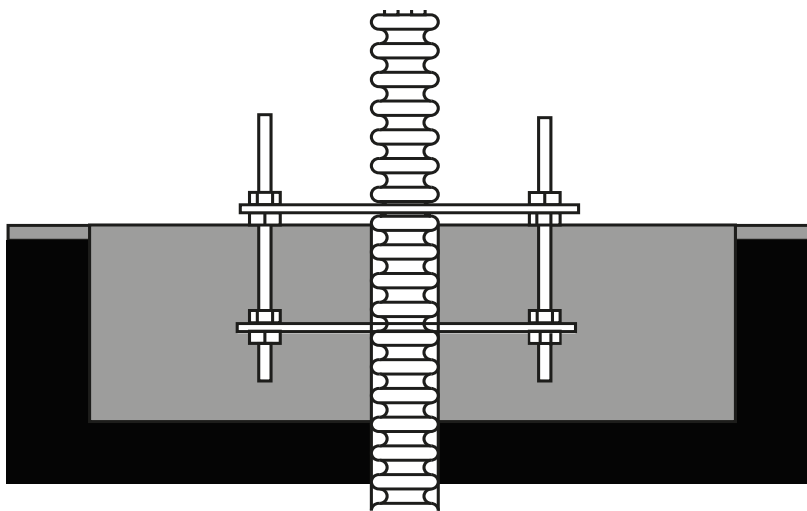


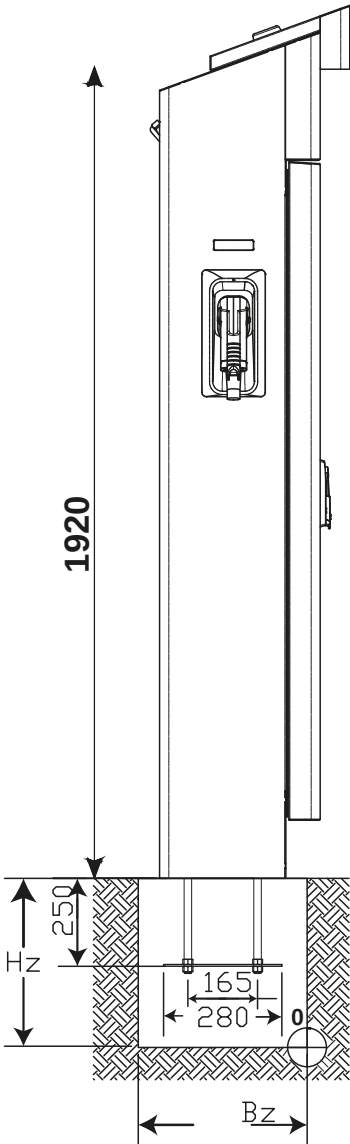
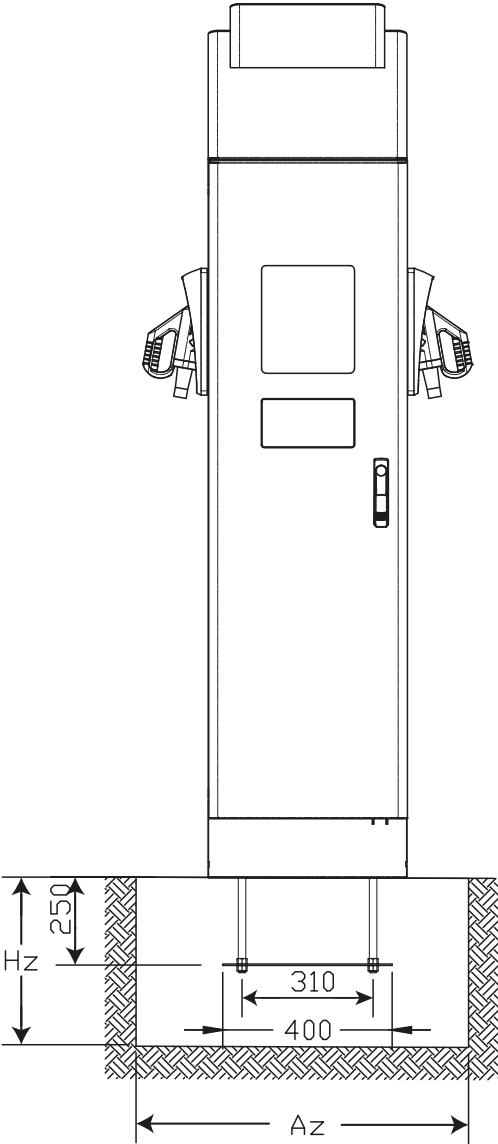
F Base de hormigón para el Dispensador



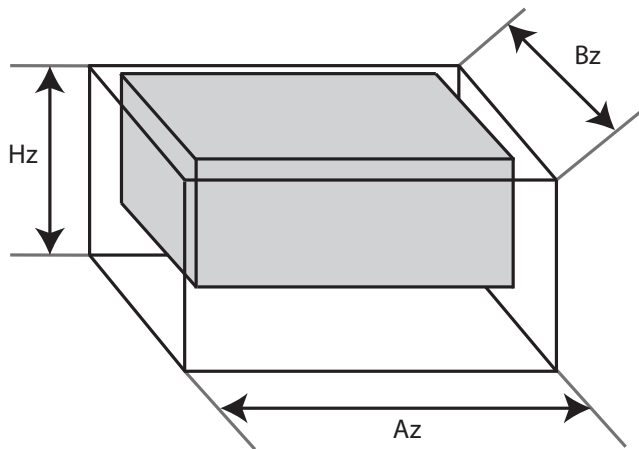
Antes de fijar la plantilla dentro de la base de hormigón, asegúrese de que la marca frontal esté orientada hacia el lado frontal del equipo.

- Una vez que el kit está ensamblado, debe colocarse en el suelo. Si el Dispensador debe instalarse en el exterior y no hay limitación de profundidad, se recomienda hacer una base de hormigón.
- La base de hormigón debe proporcionar el paso de los cables de alimentación, mediante un tubo corrugado colocado dentro de la base a través de la plantilla de montaje, como se puede ver a continuación.





MEDIDAS DE LA BASE PARA EL DISPENSADOR

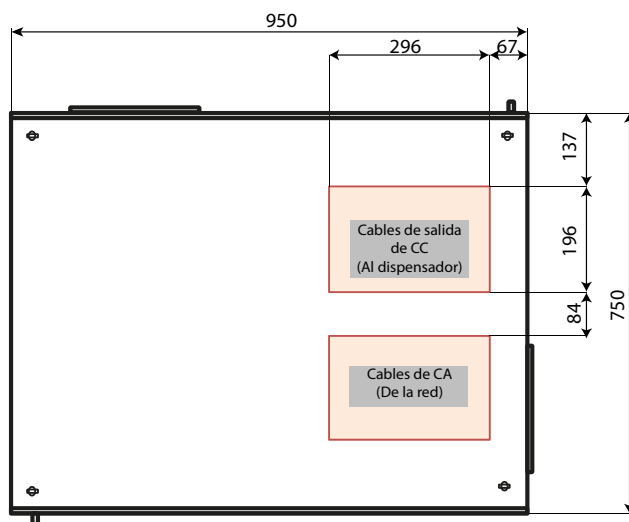
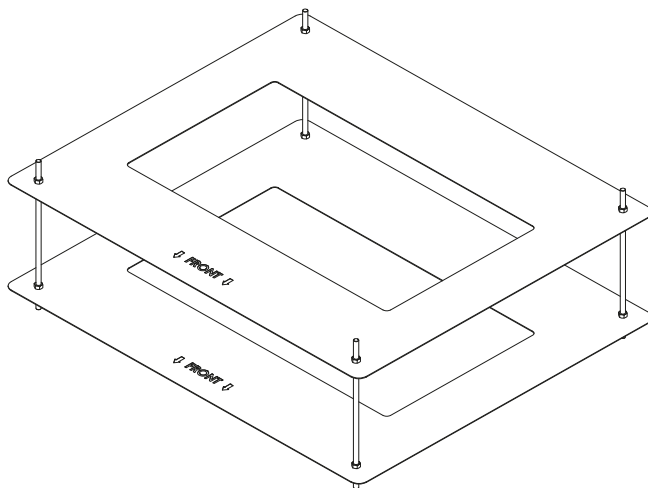


BASES ORIENTATIVAS PARA EL RAPTION 50			
TIPO DE TERRENO	Ck (kg/cm ²)	TAMAÑO DE LA BASE (Az x Bz Hz) cm	COMENTARIOS
SUAVE	5	65 x 65 x 65	Por ejemplo, terreno vegetal no compacto
COMPACTO	12	55 x 55 x 55	Por ejemplo, mezclar tierra vegetal con compactadores grabados
MUY COMPACTO	20	55 x 50 x 50	Por ejemplo, mezclar arena con asfalto de grava muy compacta y pavimentada
MUY COMPACTO Y CON FORJADO	20	55 x 45 x 40	Borde de losa mínimo 10 cm de hormigón HM - 100



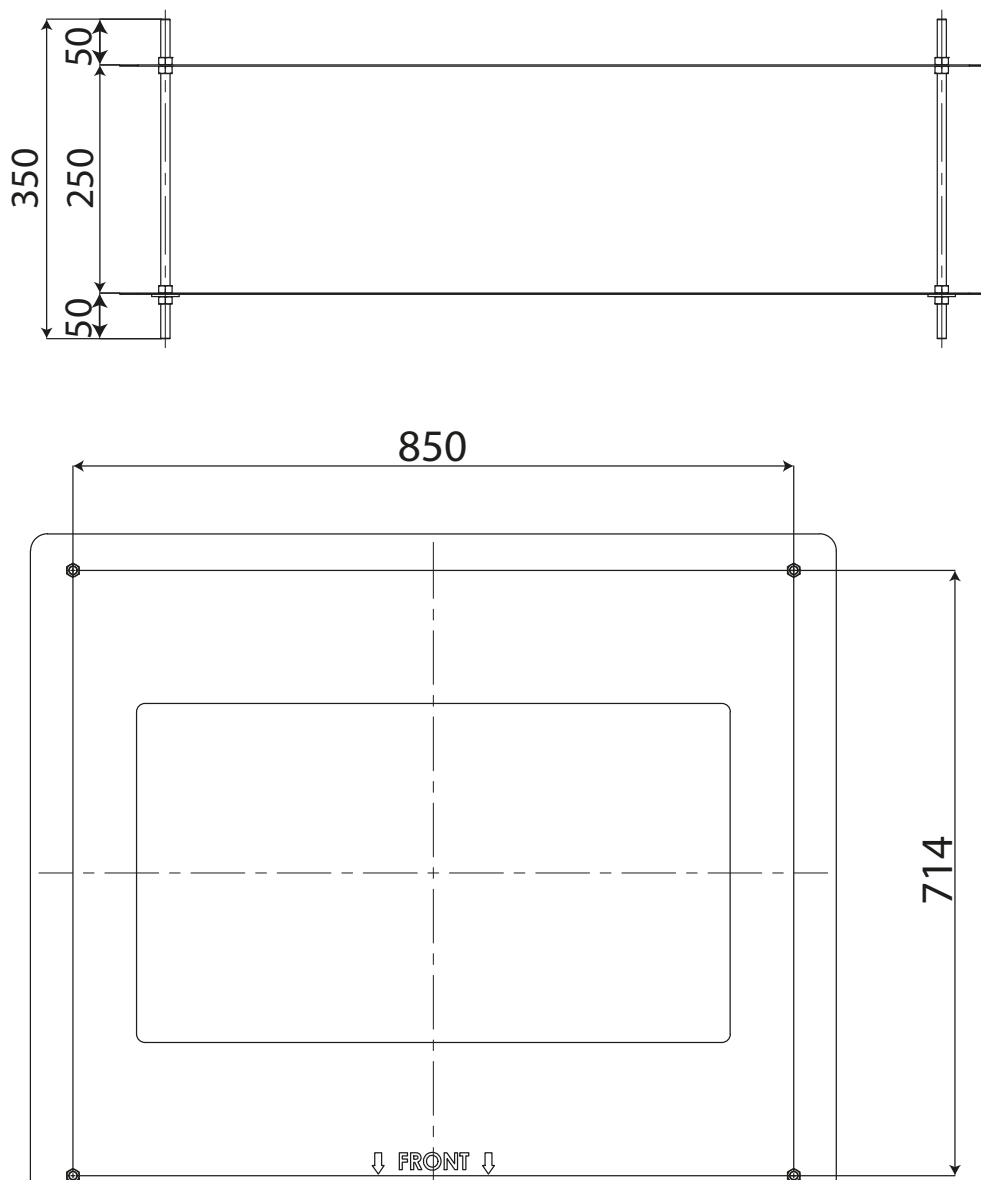
Plantilla de anclaje de la Unidad de Potencia

- Coloque los pernos de anclaje en las plantillas, con las tuercas provistas, con la ayuda de una llave de boca de **24 mm**. Tenga en cuenta las siguientes medidas.
- Tenga en cuenta la disposición de la alimentación de la Unidad de Potencia y los cables que van al Dispensador.





Dimensiones de la plantilla de la Unidad de Potencia

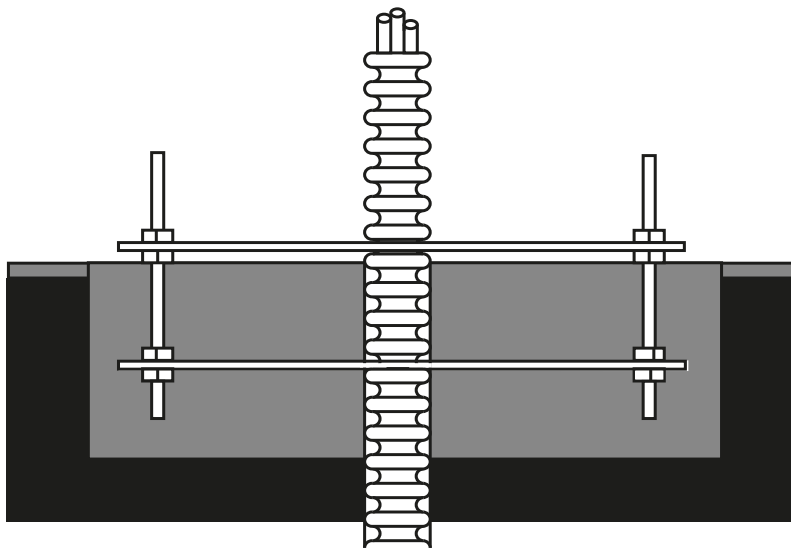


I Base de hormigón para la Unidad de Potencia



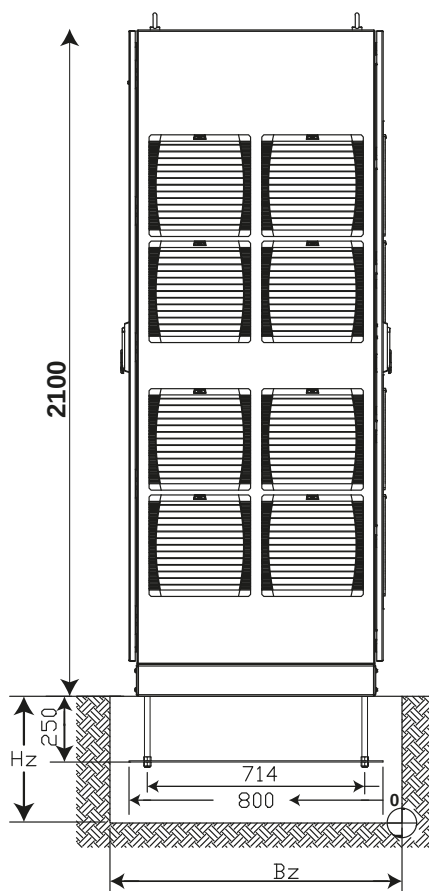
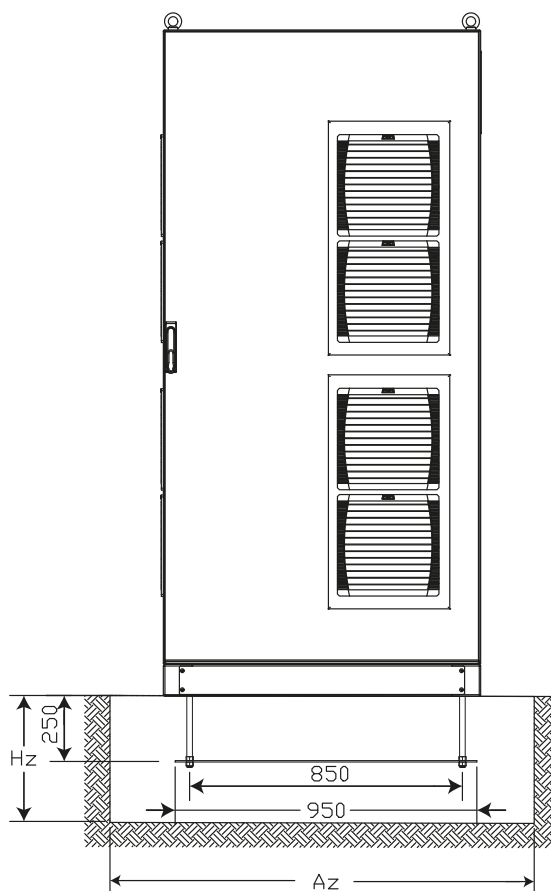
Antes de fijar la plantilla dentro de la base de hormigón, asegúrese de que la marca frontal esté orientada hacia el lado frontal del equipo.

- Una vez que el kit está ensamblado, debe colocarse en el suelo. Si la Unidad de Potencia debe instalarse en el exterior y no hay limitación de profundidad, se recomienda hacer una base de hormigón.
- La base de hormigón debe proporcionar el paso de los cables de alimentación, mediante un tubo corrugado colocado dentro de la base a través de la plantilla de montaje, como se puede ver a continuación.
- Tenga en cuenta que el alimentación de la Unidad de Potencia proviene de la puerta trasera. Se puede acceder al cableado que conecta la Unidad de Potencia con el Dispensador desde la puerta frontal. Tenga esto en cuenta al instalar la placa de metal.

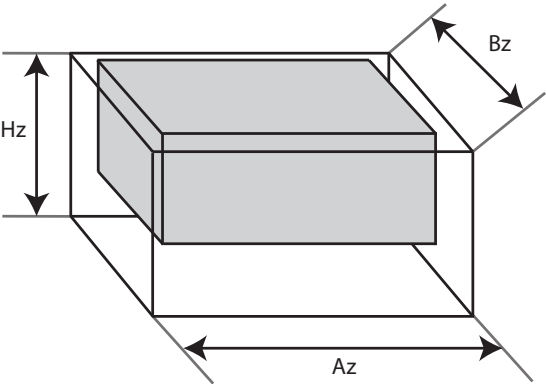




Dimensiones de la base de hormigón para la Unidad de Potencia



MEDIDAS DE LA BASE PARA LA UNIDAD DE POTENCIA



BASES ORIENTATIVAS PARA EL RAPTION 50			
TIPO DE TERRENO	Ck (kg/cm²)	TAMAÑO DE LA BASE (Az x Bz Hz) cm	COMENTARIOS
SUAVE	5	110 x 95 x 40	Por ejemplo, terreno vegetal no compacto
COMPACTO	12	110 x 95 x 35	Por ejemplo, mezclar tierra vegetal con compactadores grabados
MUY COMPACTO	20	110 x 95 x 35	Por ejemplo, mezclar arena con asfalto de grava muy compacta y pavimentada

Nota: En caso de duda sobre el terreno con respecto a la instalación del punto de recarga, debido al peso y las dimensiones del mismo, será necesario definir un proyecto técnico específico, realizado por un estudio de arquitectura, antes de su instalación.

5



Independientemente de las características eléctricas de la línea de alimentación, asegúrese de que el punto de recarga cuenta con las características eléctricas necesarias, indicadas en la placa de características del equipo; a saber: tensión de alimentación, frecuencia de red y potencia aparente necesaria. Si las características de la línea de alimentación difieren de las requeridas, deben realizarse las adaptaciones correspondientes para cumplir este requisito.

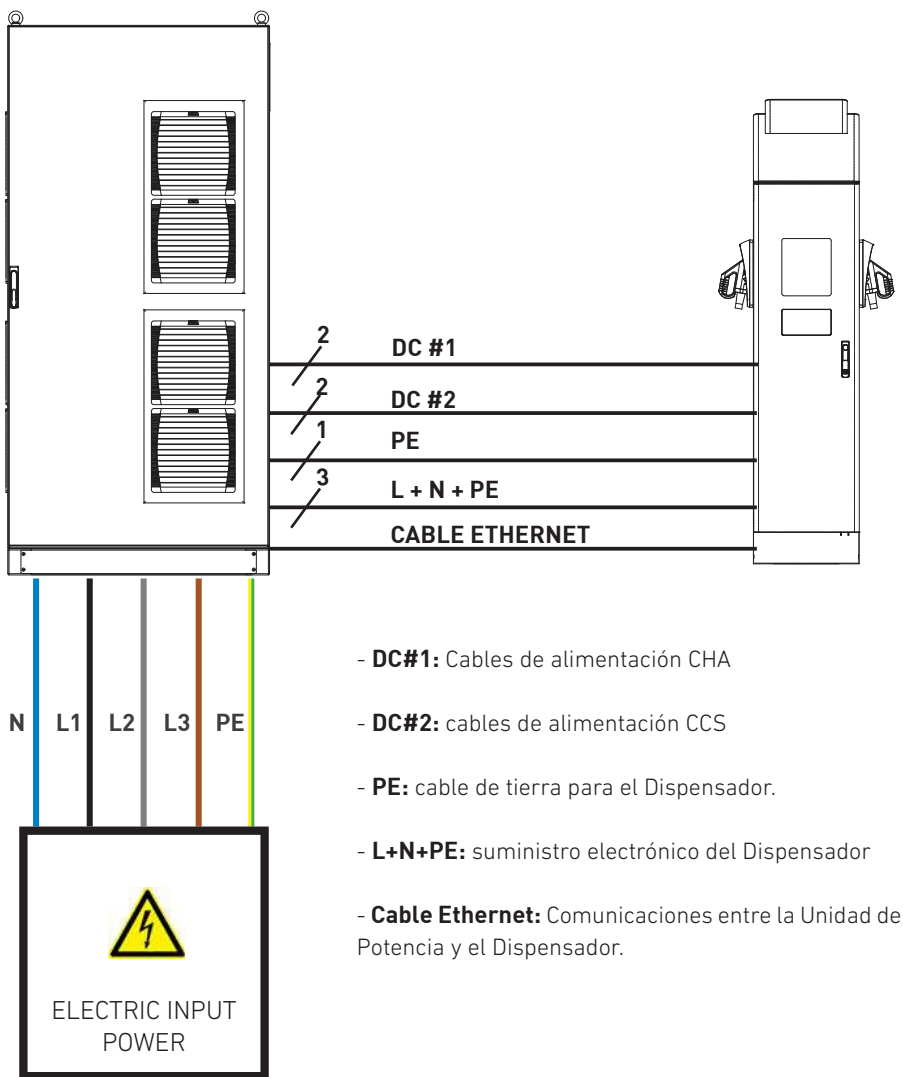
El punto de recarga incluye protecciones eléctricas internas en cada toma de corriente/salida para proteger a los usuarios frente a las averías eléctricas, conforme a la norma internacional IEC 61851-1:2017. Para garantizar la protección total de los usuarios y la instalación (incluida la línea de alimentación) frente a cualquier riesgo eléctrico, es obligatorio instalar un interruptor principal (MCB) y un dispositivo de corriente residual (RCD) aguas arriba del equipo. Estas protecciones eléctricas, así como el resto de la instalación, deben ajustarse a las normas locales y nacionales; asimismo, la selectividad de las protecciones debe estar garantizada en todo momento.

Los tipos de neutro adecuados son **TT** o **TN-S**. La medida de la impedancia del circuito de tierra para toda la instalación debe ser inferior a **80 ohmios**. La resistencia de tierra del punto de recarga podría ser inferior si así lo exigen las regulaciones nacionales. Se recomienda mantener estas condiciones a lo largo de los años; para ello, un profesional con los conocimientos técnicos adecuados deberá revisar la instalación de la conexión a tierra al menos una vez al año, en el momento en que el terreno esté más seco.

Antes de comenzar con la conexión de los cables al punto de recarga, se deben comprobar los elementos fundamentales que se recogen a continuación.

- Después de desembalar el punto de recarga, asegúrese de que todos los componentes eléctricos se encuentren en buen estado.
- Se recomienda seguir estrictamente las normativas de corriente a la hora de determinar la sección adecuada de los cables de potencia que alimentan el equipo y cumplir, como mínimo, en todo momento con los datos técnicos indicados a continuación.
- Asegúrese de que, durante la instalación del punto de recarga, se interrumpe la alimentación eléctrica mediante el interruptor (MCCB o fusibles) del cuadro eléctrico principal de la instalación.
- Después de la instalación, selle todos los orificios del interior del punto de recarga para evitar que puedan acceder objetos extraños, suciedad, animales, etc.

Cableado

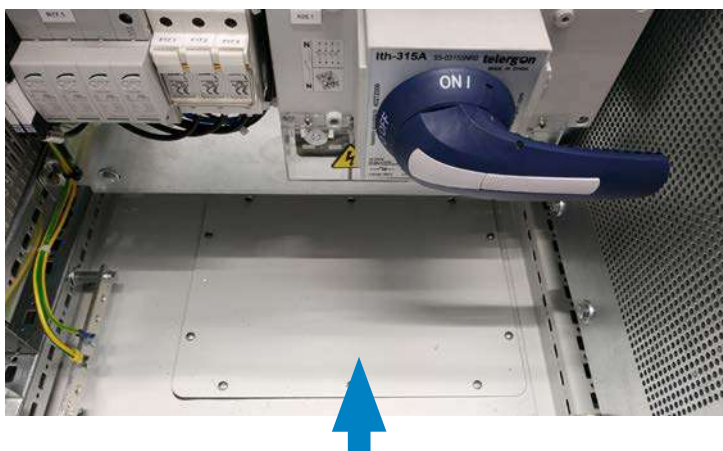


Nota: La distancia máxima de instalación entre la Unidad de Potencia y el Dispensador es de 30 m.

Ⓐ Unidad de Potencia

1- Conexión de alimentación de la Unidad de Potencia (Placa de Metal) :

Para realizar una instalación segura de los cables es necesario utilizar la placa metálica incluida. En el caso de no utilizar esta placa de metal, cualquier daño a los componentes internos debido a la entrada de suciedad, animales o cualquier otro elemento externo, queda excluido de la garantía del equipo por parte de **CIRCUTOR**.



Pasos:

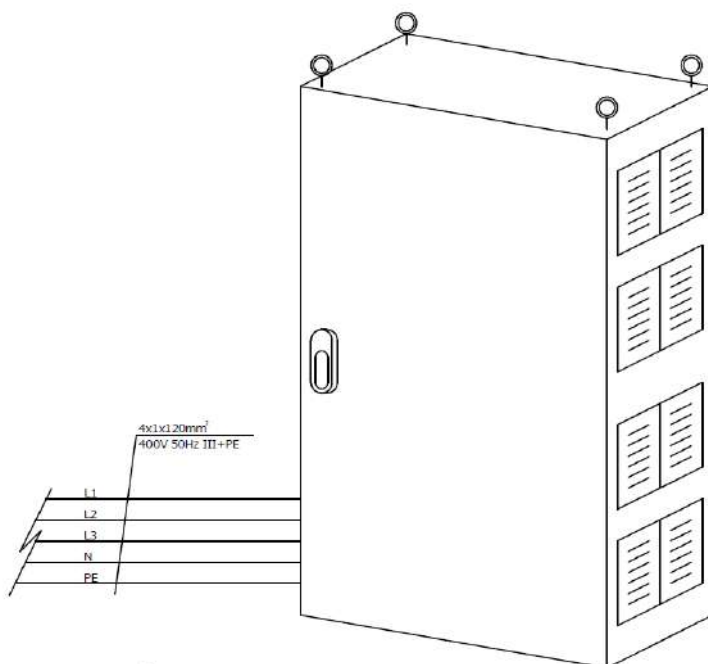
- 1.-Localice la entrada de alimentación en la parte inferior de la Unidad de Potencia. Se accede desde la puerta de atrás.
- 2.- Retire la placa de metal.
- 3.- Ensamble la placa metálica incluida. Se recomienda instalar un prensaestopas (no suministrado).

2 - Conexión de alimentación de la Unidad de Potencia (Esquema) :

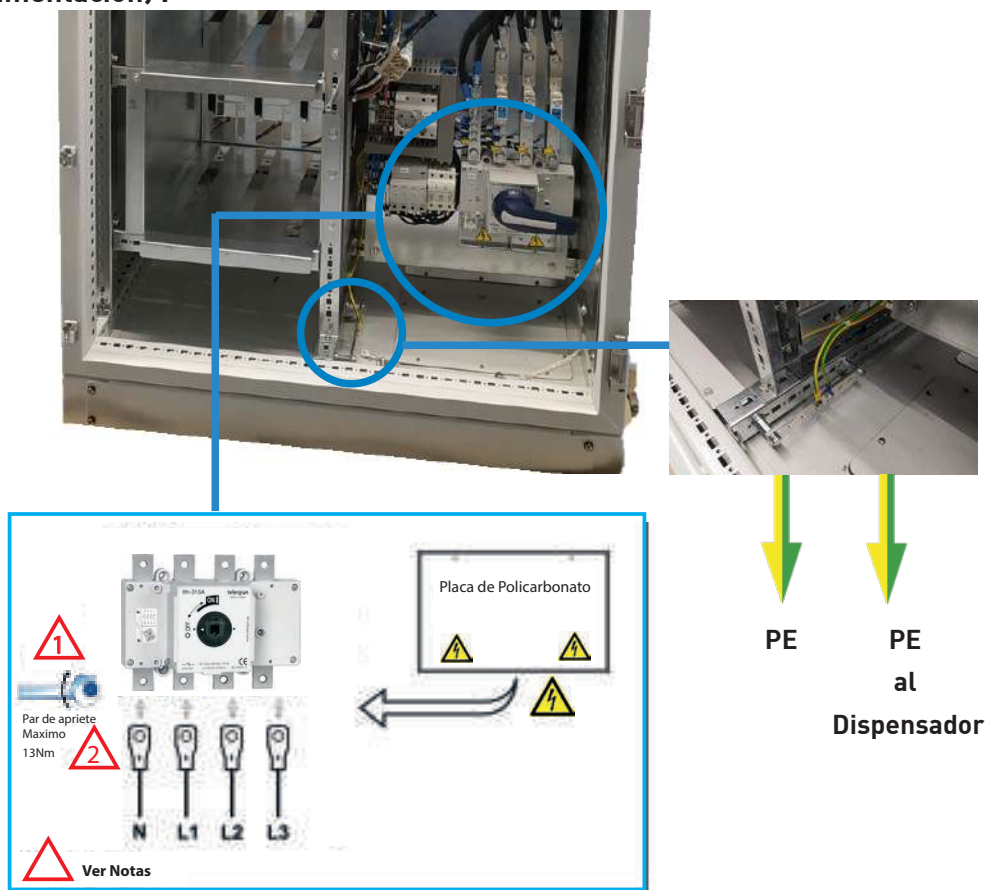
El armario de alimentación debe disponer de:

1.- Tres fases + Neutro (230/400V 50Hz)

2.- Cable de tierra



3 - Conexión de alimentación de la Unidad de Potencia (Conexión de los cables de alimentación) :

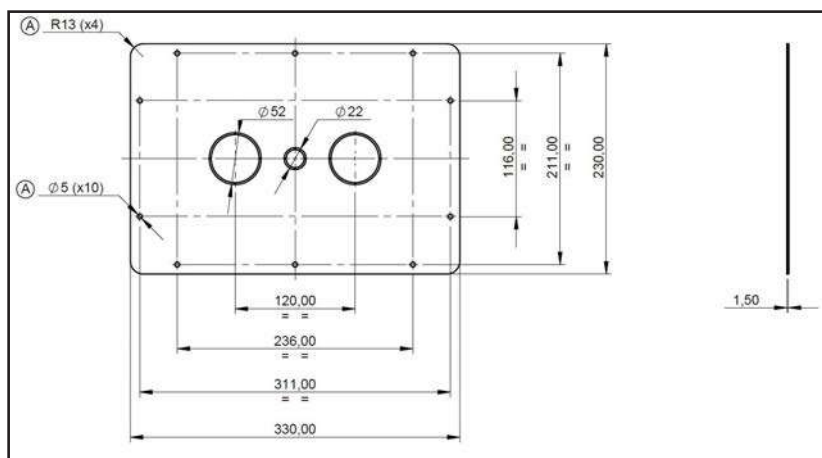


Notas:

- 1- Use el tornillo M8 y la arandela provistos para conectar los terminales eléctricos. El par de apriete máximo debe ser de 13 Nm.
- 2- Utilice un terminal eléctrico metálico M8 en función de la sección transversal del cable requerida de acuerdo con la potencia del punto de carga (máx. 150 mm²). Consulte este requisito en el Datasheet.
- 3- Después de conectar la fuente de alimentación, coloque la lámina protectora sobre el interruptor automático.
- 4- Tenga en cuenta la conexión a tierra. El cable de tierra al Dispensador debe tomarse desde aquí.

4 - Potencia de salida de la Unidad de Potencia (Placa de Metal) :

Para realizar una instalación segura de los cables es necesario utilizar la placa metálica incluida. En el caso de no utilizar esta placa de metal, cualquier daño a los componentes internos debido a la entrada de suciedad, animales o cualquier otro elemento externo, queda excluido de la garantía del equipo por parte de **CIRCUTOR**.

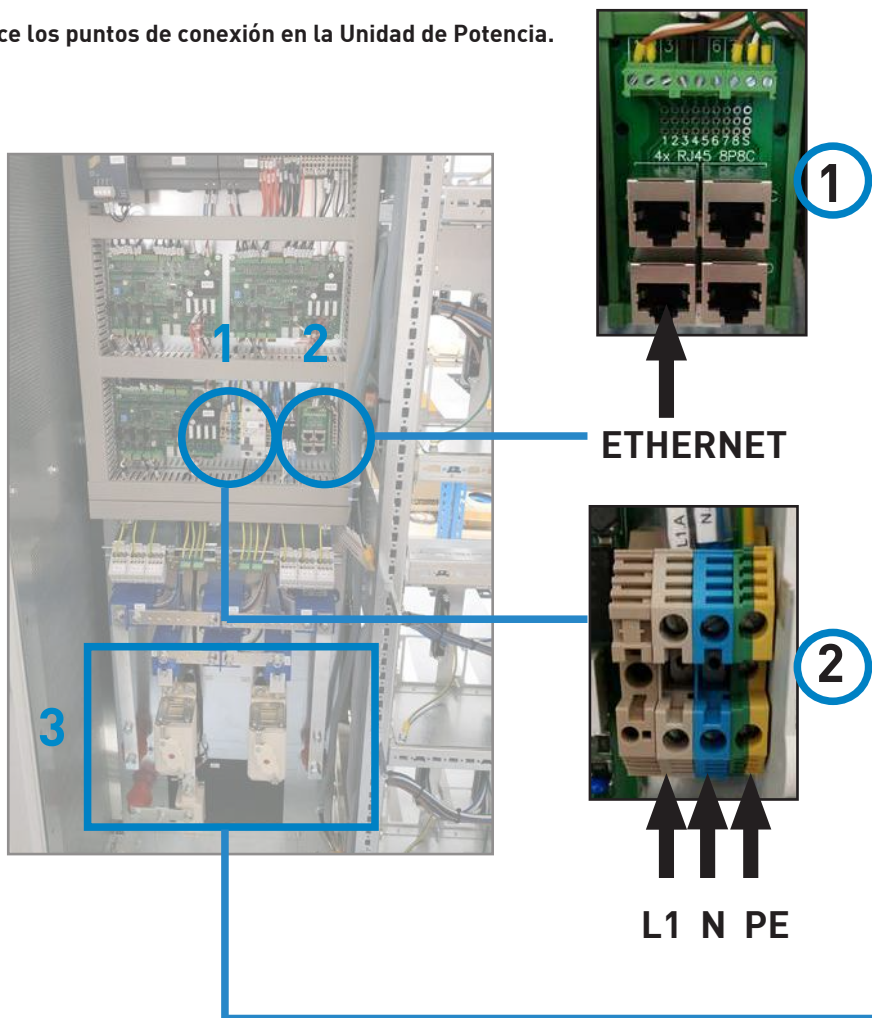


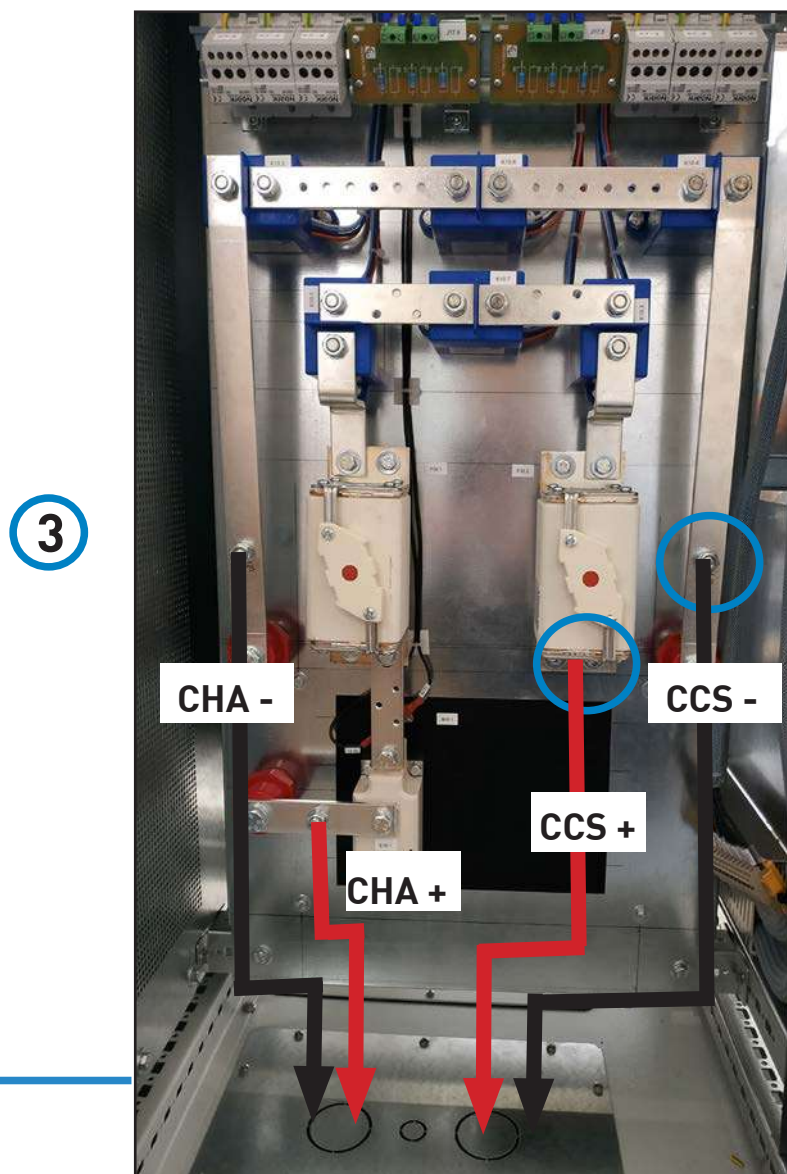
Pasos:

- 1- Localice la salida de potencia en la Unidad de Potencia en la parte inferior del equipo. Se accede desde la puerta principal.
- 2- Ensamble la placa metálica provista. Se recomienda instalar un prensaestopas (no suministrado) en las posiciones previstar de los agujeros.

5 - Conexión de salida de potencia desde la Unidad de Potencia (Cables de conexión) :

Localice los puntos de conexión en la Unidad de Potencia.





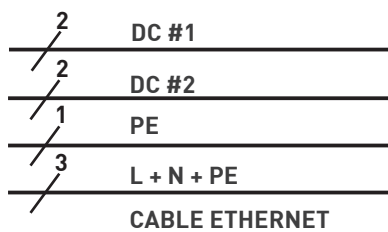
Ⓑ Dispensador

1 - Conexión de alimentación del Dispensador (Placa de Metal):

Para realizar una instalación segura de los cables es necesario utilizar la placa metálica incluida. En el caso de no utilizar esta placa de metal, cualquier daño a los componentes internos debido a la entrada de suciedad, animales o cualquier otro elemento externo, queda excluido de la garantía del equipo por parte de **CIRCUTOR**.

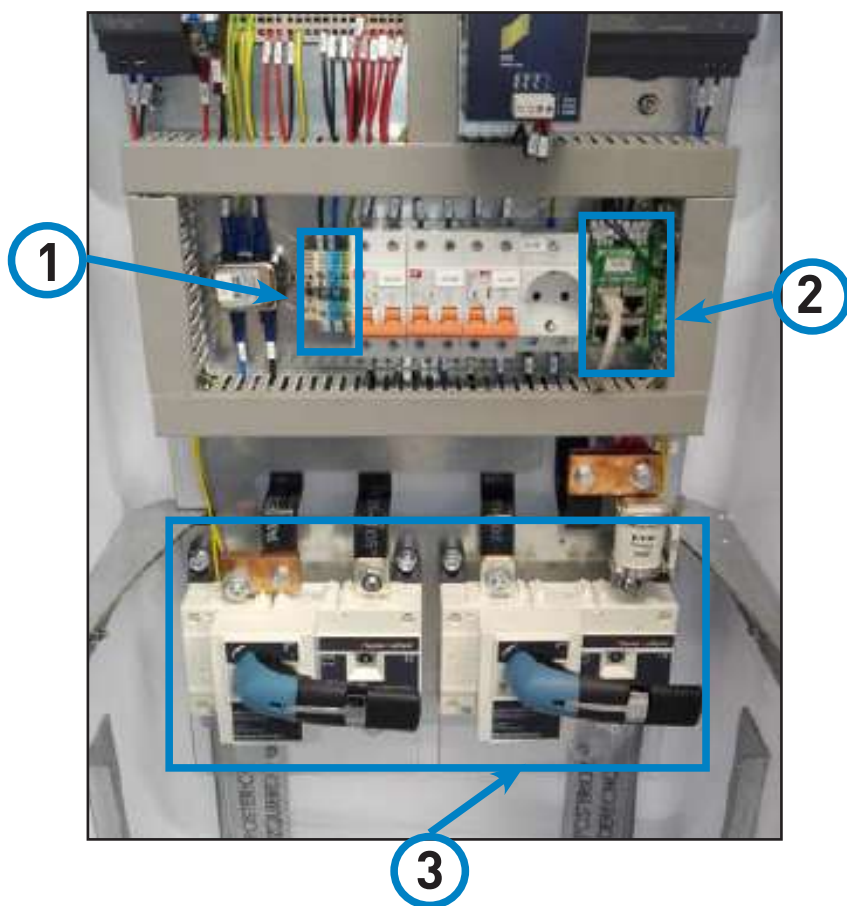


2 - Conexión del Dispensador (Esquema) :

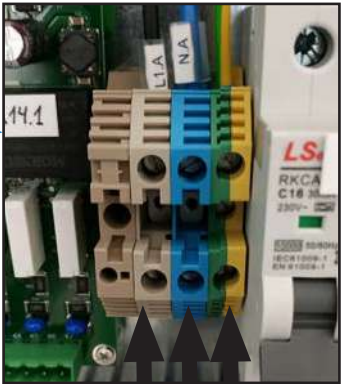


3 - Conexión de la entrada de alimentación del Dispensador (cables de conexión):

Localice los puntos de conexión en el Dispensador.

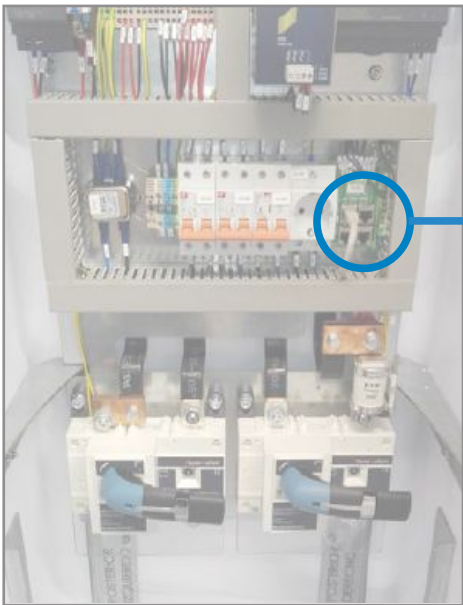


1



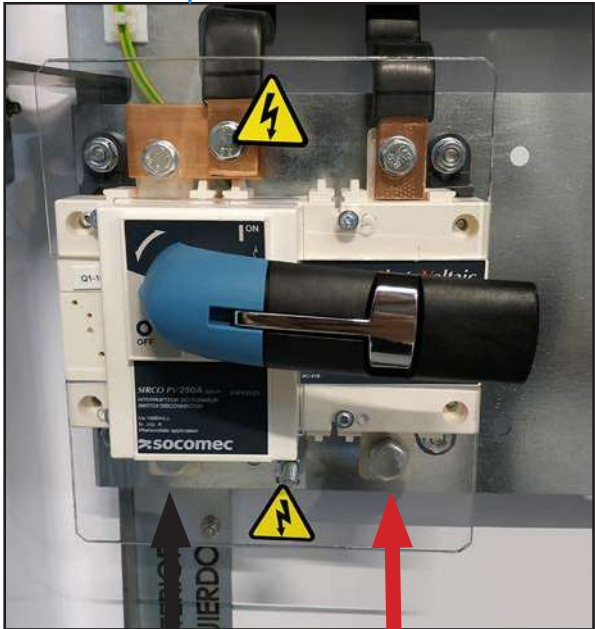
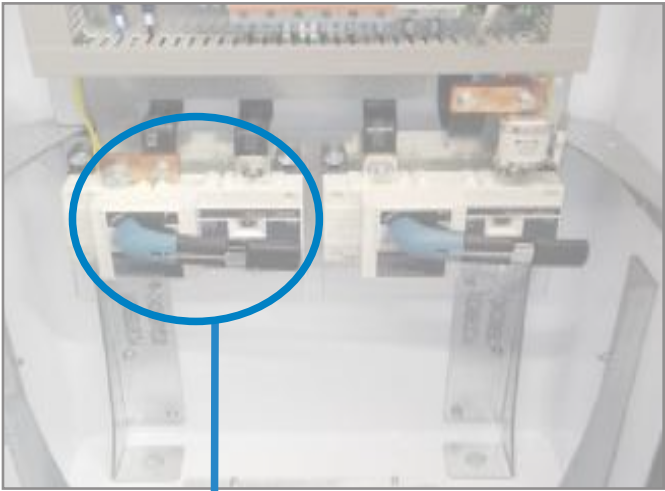
L1 N PE

2



ETHERNET

3



CCS -

CCS +

3



CHA- PE CHA +

Sección de cable

ESPECIFICACIONES DEL MODELO DEL DISPENSADOR		
1 x CCS		
Minima sección transversal del cable recomendada⁽²⁾	2x DC + 2x DC -	⁽³⁾ 95~120 mm ²
	1x PE	50mm ²
	L + N + PE	2,5 mm ²

ESPECIFICACIONES DEL MODELO DE LA UNIDAD DE POTENCIA 150kW		
Minima sección transversal del cable recomendada⁽⁴⁾	L1+ L2 + L3 + N + PE	150mm ²

⁽²⁾ Esta es la mínima sección transversal del cable recomendada para la corriente CA máxima de entrada (consulte el datasheet) utilizando cables de cobre multinúcleo con tres conductores cargados para instalaciones en conducto, en una pared aislada térmicamente (método A2 según IEC-60364-5-52)

La sección final puede ser diferente si el método de instalación es otro, en cualquier caso, debe ser calculada por el instalador, teniendo en cuenta los materiales del cable, las condiciones de instalación y las distancias.

⁽³⁾ Tenga en cuenta la distancia entre la Unidad de Potencia y el Dispensador. Esta puede afectar la sección transversal final que se utilizará.

⁽⁴⁾ Máxima sección transversal del cable aceptada por el interruptor principal.

Tenga en cuenta que los cables de CC del armario de potencia al Dispensador pueden admitir valores de hasta 920 V CC y 200 A. La protección de estos cables deben seleccionarse de acuerdo con estos datos.



A Verificación

Una vez completado todo el proceso de instalación, verifique los siguientes puntos:

- Compruebe que todos los MCB, RCD y el interruptor principal estén encendidos.
- Verifique que todas las etiquetas de seguridad estén colocadas correctamente.
- Cierre las puertas del punto de recarga. El punto de recarga tiene instalado un interruptor de seguridad (protección antisabotaje) que evitará cualquier sesión de recarga si se abren las puertas.
- Verifique que todas las balizas estén iluminadas en verde.
- Verifique que los conectores del VE están en buenas condiciones.
- Asegúrese de que el flujo de aire de ventilación sea correcto y que no haya obstrucciones en la rejilla de ventilación.
- Verifique que no haya un ruido anormal mientras se recarga un vehículo.

Últimos pasos

B Cómo usar y configurar

Para usar y configurar el punto de recarga consulte el Manual de Instrucciones en la web de **CIRCUTOR**, www.circutor.es, dentro de la sección **Productos --> Movilidad Eléctrica --> Recarga exterior de vehículos eléctricos**.



DATOS ELECTRICOS			
Modelos	CCS CHA		CCS
Máxima potencia de salida	CCS: 150 kW (@750 ... 920 V) 80 kW (@400V) CHA: 50 kW		150 kW (@750 ... 920 V) 80 kW (@400V)
Rango de la tensión de salida	CCS: 100 ... 920 Vdc CHA: 100 ... 500 Vdc		100 ... 920 Vdc
Máxima corriente de salida	CCS : 200 A CHA : 125 A		200 A
Número de conectores	2		1
Conectores	CCS 2	JEVS G105	CCS 2
			
DISPENSADOR			
Conexión de red	Ethernet 10/100BaseTX		
Protocolo de interfaz	OCPP 1.5 (1.6 J opcional)		
Sistema RFID	ISO / IEC14443A / B MIFARE Classic / DESFire EV1 ISO 18092 / ECMA-340 NFC 13.56MHz		
Display HMI	8" pantalla táctil antivandálica		
Control de límite de potencia	CC por software		
Longitud de los cables CC, CCS	3,4 metros		
Longitud de los cables CC, CHAdeMO	3,4 metros		
Luces para indicación de estado	Indicador de colores RGB		
Nivel de ruido en funcionamiento	No perceptible		
Contador CA	Cumple con la norma EN 50470 (normas europeas MID) o IEC 62052-11		
UNIDAD DE POTENCIA			
Fuente de alimentación de CA	3P + N + PE		
Tensión de CA	400 Vac ± 10%		
Máxima corriente CA de entrada	237 A		
Capacidad de suministro de potencia requerida	164 kVA		

Datos técnicos

(Continuación) UNIDAD DE POTENCIA		
Factor de potencia (pu)	> 0.98	
Eficiencia (pu)	94 % a la potencia de salida nominal	
Frecuencia (pu)	50 / 60 Hz	
Sistema de ventilación	Aire forzado	
Nivel de ruido en funcionamiento	< 55 dBA	
Protección de entrada eléctrica	Desconexión del circuito principal	
Protecciones de sobrecorriente (pu)	MCB	
Protecciones de seguridad (pu)	RCD 30mA Tipo B	
DISPOSITIVOS OPCIONALES		
Comunicación inalámbrica	4G LTE /Wi-Fi Hotspot/GPRS/GSM	
Protección contra sobretensiones	Protector contra sobretensiones transitorias de cuatro polos IEC 61643-1 (clase II)	
Longitud del cable	5.5m (todos los cables)	
Protección de conector antivandálico	CHAdEMO, CCS (bloqueo de conector mecánico)	
Extensión RFID	Legic Advant / Legic Prime ISO 15693/ISO 18092. Sony FeliCa	
Kit Baja temperatura	-30°C ... +50°C	
CONDICIONES AMBIENTALES		
Temperatura de trabajo	-10°C ... +50°C	
Temperatura de almacenamiento	-20°C ... +60°C	
Humedad relativa	5% ... 95% (Sin condensación)	
DATOS MECÁNICOS		
Clasificación del envoltente	IP54 / IK10	
Material del envoltente	Acero inoxidable	
Sistema de cierre del envoltente	Tornillos Allen antivandalismo	
Peso	DISPENSADOR	UNIDAD DE POTENCIA
	115 kg	420 kg
Dimensiones	380 x 470 x 1867 mm	800 x 1000 x 2100 mm
NORMAS		
CE / Combo-2; (DIN 70121; ISO15118); IEC 61851-1; IEC 61851-23; CHAdEMO compatible		

Ayuda

En caso de cualquier duda de funcionamiento o avería del equipo, póngase en contacto con el Servicio de soporte técnico de **CIRCUTOR**.

Servicio de asistencia técnica

Vial Sant Jordi, s/n, 08232 - Viladecavalls (Barcelona)
Tel: 902 449 459 (Spain) / +34 937 452 919 (fuera de España)
email: sat@circutor.com

Garantía

CIRCUTOR garantiza sus productos contra todo defecto de fabricación por un período de dos años a partir de la entrega de los equipos.

CIRCUTOR reparará o sustituirá cualquier producto que presente un defecto de fabricación y se devuelva durante el período de garantía.



- No se aceptará ninguna devolución ni se reparará ningún equipo si no viene acompañado de un informe indicando el defecto observado o los motivos de la devolución.
- La garantía quedará sin efecto si el equipo ha sufrido "mal uso" o si no se han seguido las instrucciones de almacenaje, instalación o mantenimiento recogidas de este manual. Se define «mal uso» como cualquier situación de funcionamiento o almacenamiento contraria al Código Eléctrico Nacional o que supere los límites indicados en el apartado de características técnicas y ambientales de este manual.
- **CIRCUTOR** declina cualquier responsabilidad por los posibles daños, en el equipo o en otras partes de las instalaciones, y no cubrirá las posibles penalizaciones derivadas de una posible avería, mala instalación o «mal uso» del equipo. En consecuencia, la presente garantía no es aplicable a las averías producidas en los siguientes casos:
 - por sobretensiones o perturbaciones eléctricas en el suministro;
 - por agua, si el producto no cuenta con la clasificación IP apropiada;
 - por falta de ventilación o temperaturas excesivas;
 - por una instalación incorrecta o una falta de mantenimiento;
 - si el comprador repara o realiza modificaciones sin la autorización del fabricante.

CIRCUTOR, SA.

Vial Sant Jordi, s/n

08232 - Viladecavalls (Barcelona)

Tel: (+34) 93 745 29 00 - Fax: (+34) 93 745 29 14

www.circutor.com central@circutor.com